



**INTELLIGENTE ORDNUNG FÜR IHREN ERFOLG**

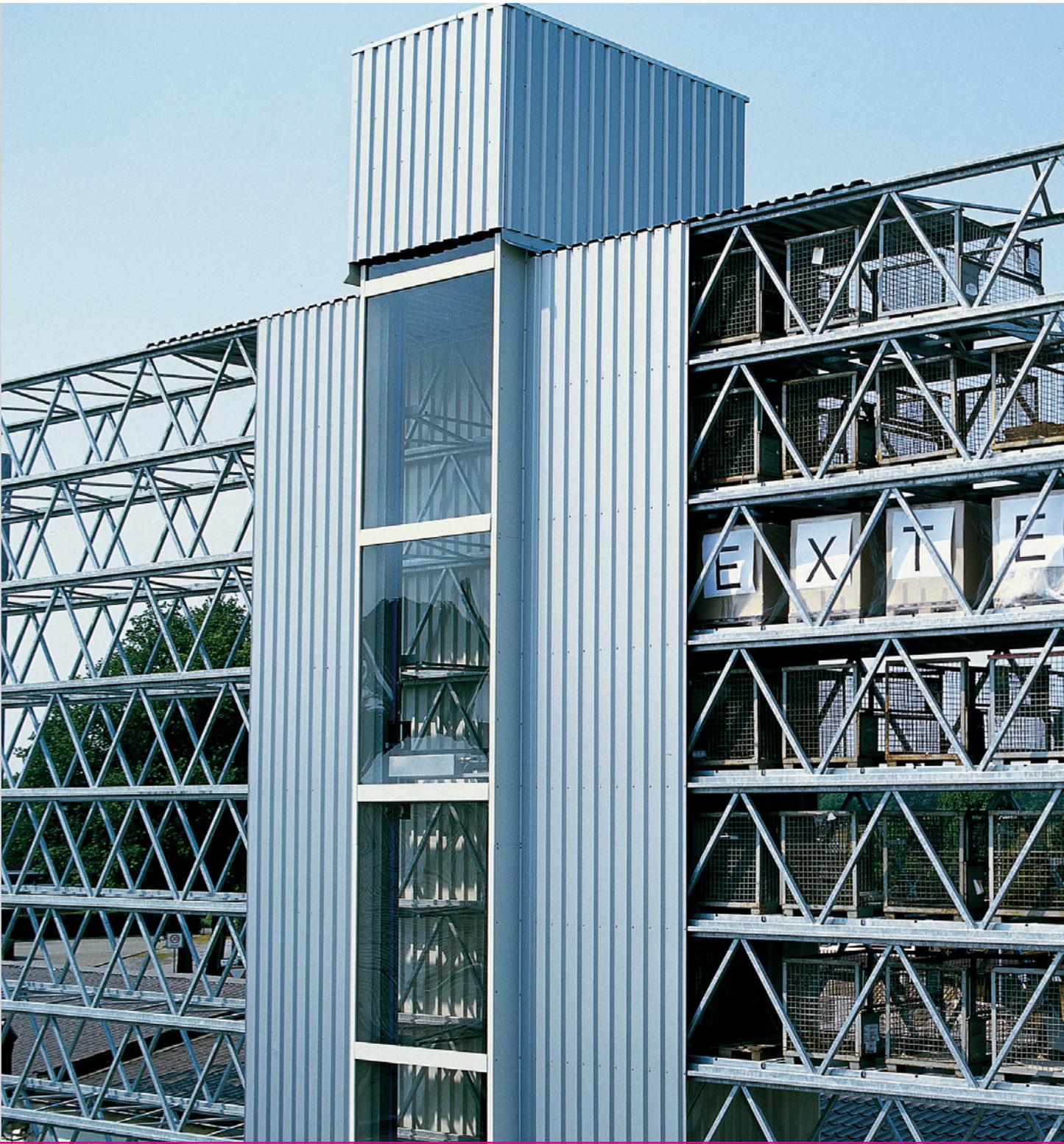


Ungeordneter Warenstrom fließt in den Extender



Einfache

## DAS LEISTUNGSSTARKE ORDNUNGSSYSTEM FÜR IHRE WARENDISTRIBUTION





Warenübergabe an den Extender



Transportier



## WIRTSCHAFTLICHE VORTEILE

**Mit einer Extenderlösung** erzielen Sie ein Höchstmaß an Wirtschaftlichkeit. Die Effektivität und Flexibilität dieser ausgereiften Technologie führt zu vielschichtigen Kosteneinsparungen. Time is money – die Zeitersparnis gewährleistet rationelles Arbeiten sowie eine hohe Zuverlässigkeit.

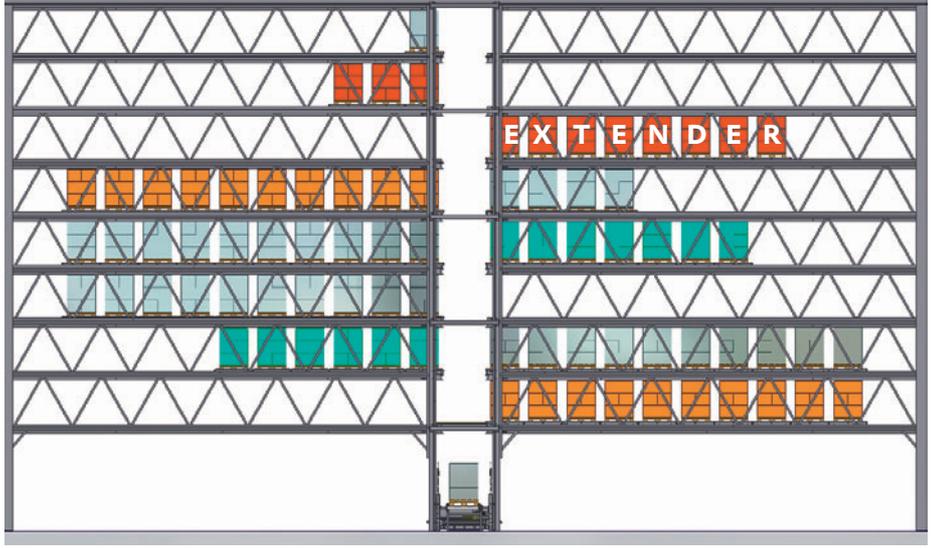
**Optimieren Sie** Ihre interne Ablauforganisation und Logistik mit einer maßgeschneiderten Extenderlösung. Schneller als jede vergleichbare Technik bewegt das patentierte Hub-/Schubmodul leistungsstark und auf kleinstem Raum Ihr Stückgut. Als Mittelpunkt jeder Extenderlösung führt die Einheit jede gewünschte Leistung aus: vom kontinuierlichen Sammeln, der gezielten Sortierung, der Bereitstellung, dem Vorziehen von bereitgestellten Touren bis hin zur schlagkräftigen Verladung von Waren.

**Bei der Ankunft** erfolgt die Verknüpfung der Ware mit dem internen Warenträger. Auf diesem werden Ihre Produkte sicher an den definierten Platz befördert. Der integrierte Verwaltungsrechner gewährleistet einen optimalen Informationsfluss und kontrolliert die störungsfreie Funktion.

**Die Integration eines Extenders** ist sowohl in Gebäuden als auch außerhalb möglich. Wesentliche Planungskriterien zur Beantwortung der Standortfrage liefern die Beschaffenheit der Ware sowie die räumlichen Gegebenheiten. Ganzheitlich berücksichtigt das durch uns erstellte Konzept Spezialanforderungen wie Größen und Gewichte, Kälte oder Wärme, alle statischen Voraussetzungen sowie die Anbindung an vorhandene Förder- und Warenwirtschaftssysteme.



ren und ordnen



Ordnung in der Matrix

### BEISPIELHAFTHE EXTENDERMERKMALE FÜR ZEHN LKW-TOUREN

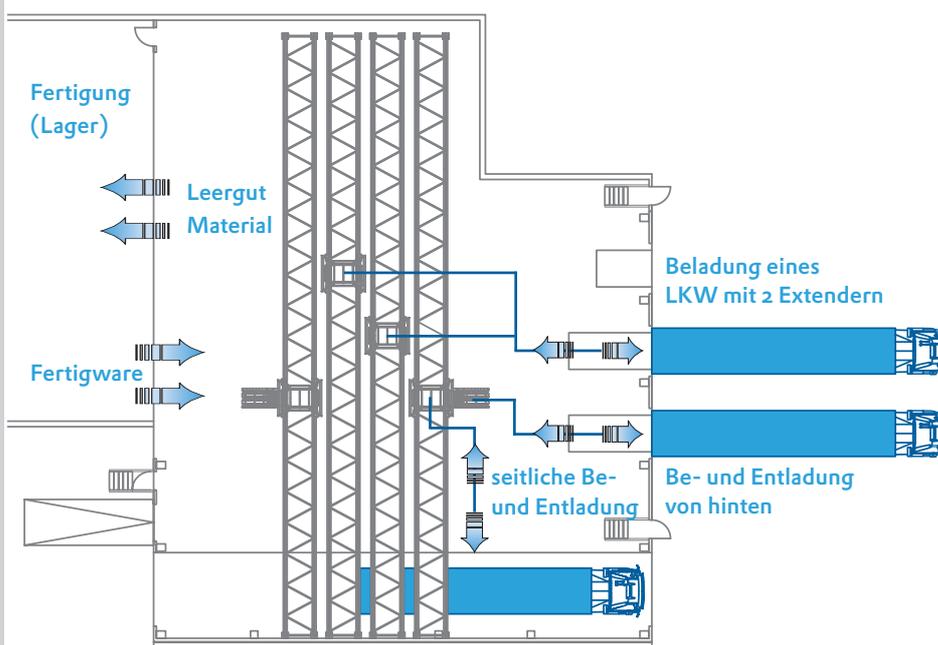
Aufstellungsort	Kanalbediengerät nah zum Verladegeschehen
Kapazitäten	nach Bedarf von 300 bis über 1.000 Stellplätzen für Gitterboxen 3-fach gestapelt
Leistungen beliebig (flexibel anpassbar) 1 Modul/Ladetor	ca. 110 Einzelspiele ca. 85 Doppelspiele
2 Module/Ladetore	ca. 220 Einzelspiele
3 Module/Ladetore	ca. 330 Einzelspiele
Abfertigung	10 LKW-Touren an einem Ladetor/Schicht be- und entladen
Raumbedarf für Bereitstellung	ca. 4m <sup>2</sup> für Europalettenformate

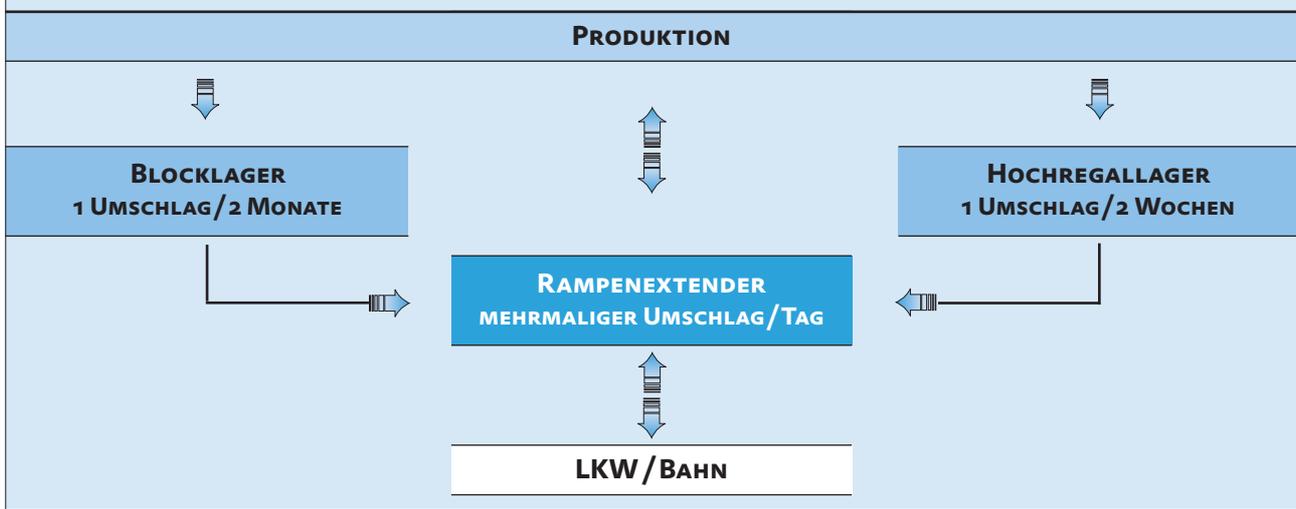
### INDIVIDUELLE LÖSUNGEN

**Am Anfang jeder Zusammenarbeit** steht die umfassende Analyse der gegebenen Aufgabenstellung. Der intensive Dialog mit unseren Kunden prägt jede Projektphase. Konzeptionelles Handeln begleitet von der Beratung über die Fertigung bis hin zur Montage unser Wirken. Erst die erreichte Kundenzufriedenheit nach erfolgter Inbetriebnahme beendet eine Projektierung.

**Mit unserer Erfahrung** bewegen Sie mehr. Kommen Sie mit dem Leistungsspektrum innovativer Extendertechnologie strategisch schnell ans Ziel.

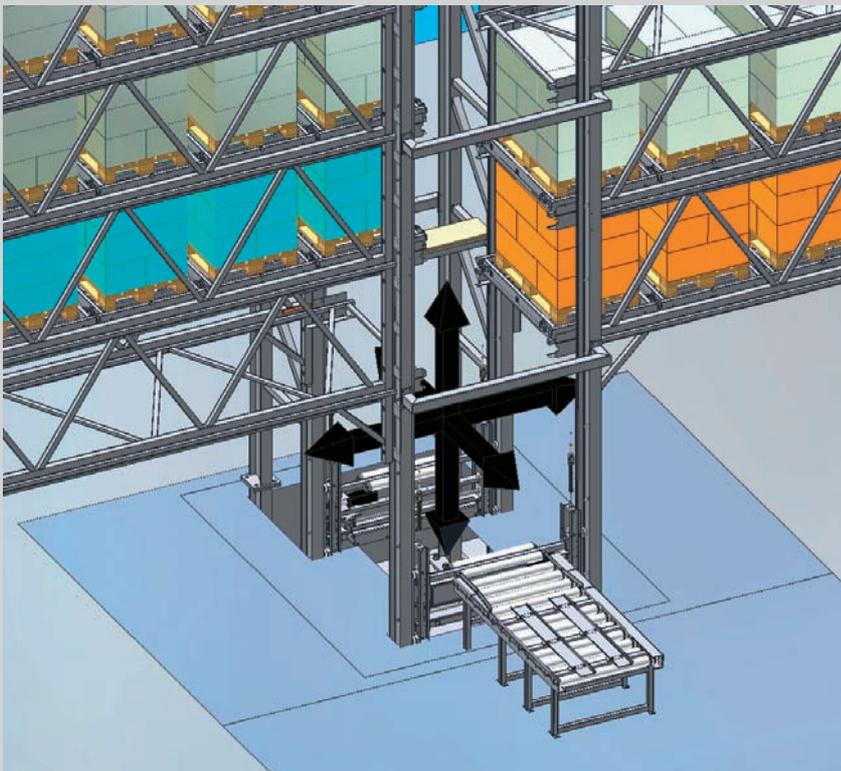
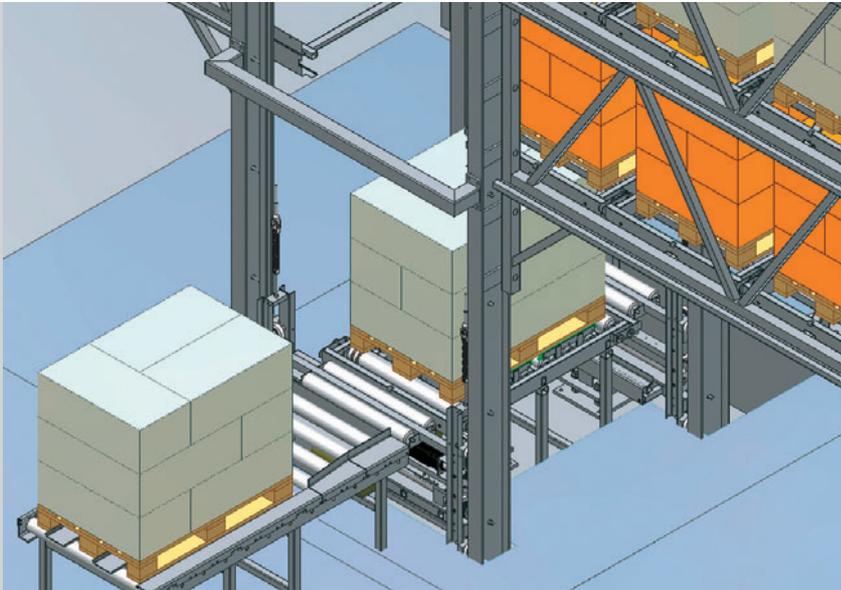
**Gern beraten wir Sie hinsichtlich Ihrer individuellen Lösung!**





Der Extender in der Logistikkette

## INTELLIGENTER WARENPUFFER



Automatische Anbindung aller Standard-Fördertechniken

### STRATEGISCHER NUTZEN

Die **Systemvorteile** der Extender-technologie überzeugen. Schnell und flexibel erfolgt auf kurzer Strecke ein hoher Warenumschlag. Die Anwendungsvielfalt lässt keine Wünsche offen. In der Industrie organisieren Produktionsextender einen direkten Materialfluss, Rampenextender eine kurzfristige Tourenbestückung.

- 10 LKW-Ladungen an einem Ladetor
- weniger Ladetore (ca. 80% weniger)
- direkt an die Produktion angebunden
- weniger Beschädigungen, weniger Reklamationen
- exakte Reihenfolgenbildung für beliebige Lademuster
- kontinuierliches Sammeln, Schlagkraft an der Rampe
- Möglichkeit zur Vernetzung mehrerer Extender
- Optimierung Lagerkapazität
- mehrmaliger „Turn-over“ möglich
- Staplerreduzierung
- Personaleinsparung



Neuer Graben 67 | 44139 Dortmund | Fon 0231. 9 50 91 01 | Fax 0231. 9 50 91 03  
info@extendertechnologie.de | www.extendertechnologie.de